**«Утверждаю»**

**Зам. директора МУПВ «ВПЭС»**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ю.Ю. Седов**

**от «08» декабря 2016 г.**

**Приглашение**

**к участию в простой процедуре закупки № 3/19-16**

Муниципальное унитарное предприятие города Владивостока «Владивостокское предприятие электрических сетей», (далее - МУПВ «ВПЭС») расположенное по адресу г. Владивосток, ул. Гамарника, 3, телефон: (423) 236-17-19, факс: (423) 236-54-13, настоящим уведомляет о проведении простой процедуры закупки и приглашает участников подавать свои предложения (Приложение № 1) **на право заключения договора на поставку сварочного оборудования и расходных материалов для нужд МУПВ «ВПЭС»,** в соответствии с техническим заданием(Приложение № 2).

**Контактное лицо:** начальникотдела закупок - Киселев Алексей Алексеевич.

**Контактный телефон** – 8(423) 236-17-19, Факс – 8 (423) 236-54-13.

**Эл. почта –** a.kiselev@vpes.ru

**Предмет договора:** поставка сварочного оборудования и расходных материалов для нужд МУПВ «ВПЭС», в соответствии с техническим заданием (Приложение № 2).

**Предложения направляются Заказчику** по адресу: Приморский край, г. Владивосток, ул. Гамарника, 3 каб. 1, Отдел закупок.

Каждый участник вправе подать только одно предложение, изменение которого не допускается, вправе отозвать предложение до окончания срока подачи предложений. Предложение, поданное с опозданием, не рассматривается. Не допускается подача предложений на часть объема предмета договора.

**Дата и время окончания подачи предложений на участие в простой процедуре закупки:**  до 09-00 (местного времени) «14» декабря 2016 г.

**Дата рассмотрения предложений и определения победителя простой процедуры закупки:** в 09-30 (местного времени) «14» декабря 2016 г. по адресу Приморский край, г. Владивосток, ул. Гамарника, 3, каб.1, Отдел закупок.

**Срок подписания договора:** в течение 8 (восьми) дней со дня подписания протокола рассмотрения и оценки предложений.

Заказчик вправе на любом этапе отказаться от проведения простой процедуры закупки и от заключения договора, разместив сообщение об этом в Единой информационной системе в сфере закупок www.zakupki.gov.ru. При отказе Заказчик не возмещает участникам закупок понесенный ими реальный ущерб, упущенную выгоду, расходы и любые другие издержки, связанные с подготовкой к участию и участием в простой процедуре закупки.

**Документация о проведении простой процедуры закупки № 3/19-16**

Настоящая документация подготовлена в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц», Положением о закупочной деятельности МУПВ «ВПЭС» от 01.06.2016 г. и иными нормативно-правовыми актами Российской Федерации, регулирующими отношения, связанные с размещением заказов.

Простая процедура закупки не является разновидностью торгов и не подпадает под регулирование статьями 447—449 части первой Гражданского кодекса Российской Федерации. При проведении простой процедуры закупки приглашение к участию в такой процедуре является приглашением поставщикам делать оферты в адрес Заказчика; заявка на участие в простой процедуре закупки является офертой потенциального участника простой процедуры закупки. Целью данной закупки понимается процедура непосредственной закупки у выбранного по результатам анализа рынка контрагента.

При этом Заказчик не имеет обязанности заключения договора по результатам простой процедуры закупки.

**Предмет договора:** поставкасварочного оборудования и расходных материалов для нужд МУПВ «ВПЭС», в соответствии с техническим заданием (Приложение № 2).

**Место поставки товаров:** г. Владивосток, ул. Находкинская, 7 база «Спутник».

**Срок поставки товаров:** Поставка товара осуществляется с даты заключения договора отдельными партиями, ассортимент, объём и точные сроки поставки определяются в заявке Заказчика, согласованной с Поставщиком. Срок поставки партии Товара - в течение 3 (Трех) рабочих дней после 100% предоплаты.

**Начальная (максимальная) цена Договора:** общая цена договора определяется исходя из совокупности цен за каждую единицу товара, в соответствии с Перечнем товара (Приложение № 3 к приглашению о проведении простой процедуры закупки).

Объем поставляемой продукции определяется на дату подачи Заказчиком заявки Поставщику.

Цена Договора может быть снижена по соглашению сторон без изменения иных условий исполнения Договора.

Цена договора включает все расходы и затраты участника закупки, связанные с исполнением им обязательств по договору, включая расходы на страхование, уплату таможенных пошлин, и других обязательных платежей. Цена Договора также включает в себя стоимость всех дополнительных затрат (погрузка, доставка и иные).

При заключении договора цена договора может быть уменьшена Заказчиком в одностороннем порядке на размер налога на добавленную стоимость в случае, если участник закупки не является плательщиком налога на добавленную стоимость в соответствии с Налоговым кодексом Российской Федерации, или на размер налога на доходы физических лиц, если Заказчик выступает в лице налогового агента (для физических лиц), а также в иных случаях предусмотренных договором или законодательством.

**Порядок расчетов:** Расчет за товар осуществляется Заказчиком в размере 100% предоплаты. Товар оплачивается по выставленным Поставщиком счетам на отдельные партии товара согласно письменных заявок Заказчика.

Форма оплаты – безналичная. Днем оплаты считается день списания денежных средств с корреспондентского счета банка Заказчика.

**Критерии определения победителя простой процедуры закупки:** наименьшая цена поставляемого товара за единицу измерения.

Цена должна быть выражена в Российских рублях, в цену поставляемого товара включены все обязательные платежи в соответствии с законодательством Российской Федерации, а также все расходы и затраты участника простой процедуры закупки, связанные с исполнением им обязательств по договору, включая расходы на доставку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей.

**Требования к участникам простой процедуры закупки.**

Участвовать в данной процедуре может любое юридическое или физическое лицо, способное на законных основаниях поставлять требуемый товар.

Чтобы претендовать на выбор в качестве лучшего предложения, Участник должен отвечать следующим требованиям:

- Участник должен располагать необходимыми профессиональными знаниями и опытом, иметь ресурсные возможности (финансовые, материально-технические, производственные, трудовые), обладать управленческой компетентностью опытом;

- Участник должен обладать гражданской правоспособностью в полном объеме для заключения и исполнения Договора (должен быть зарегистрирован в установленном порядке и иметь соответствующие действующие лицензии на выполнение видов деятельности в рамках Договора);

- отсутствие сведений об участниках закупки в реестрах недобросовестных поставщиков, ведение которых предусмотрено Законом № 223-ФЗ, и Законом № 44-ФЗ.

- наличие необходимых лицензий и (или) свидетельств о допуске на поставку товаров, производство работ и оказание услуг, если такое требование установлено действующим законодательством Российской Федерации;

- наличие необходимых сертификатов на товары в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации, являющиеся предметом заключаемого договора;

- отсутствие задолженности по начисленным налогам, сборам и иным обязательным платежам в бюджеты любого уровня или государственные внебюджетные фонды за прошедший календарный год, размер которой превышает двадцать пять процентов балансовой стоимости активов участника, определяемой по данным бухгалтерской отчетности за последний завершенный отчетный период.

**Требования к документам, подтверждающим соответствие Участника установленным требованиям:**

копия свидетельства о внесении записи об Участнике в Единый государственный реестр юридических лиц или копия свидетельства о государственной регистрации юридического лица или копия свидетельства о государственной регистрации физического лица в качестве индивидуального предпринимателя;

копия полученной не ранее, чем за 6 месяцев до дня приглашения к участию в закупочной процедуре выписки из Единого государственного реестра юридических лиц (для юридических лиц); либо копия выписки из Единого государственного реестра индивидуальных предпринимателей (для индивидуальных предпринимателей);

копия свидетельства о постановке на налоговый учет или копия свидетельства о постановке на учет физического лица в налоговом органе на территории Российской Федерации;

копия устава в действующей редакции со всеми изменениями и дополнениями с отметкой налогового органа, заверенная печатью организации;

заверенные Участником копии документов о назначении руководителя (приказы, протоколы собрания учредителей и т.д.), копия паспорта, страницы 2-7 (для индивидуального предпринимателя);

**Предложения направляются Заказчику:** по адресу: Приморский край, г. Владивосток, ул. Гамарника, 3 каб. 1, Отдел закупок.

Участник предоставляет свое предложение в форме бумажного документа по форме и содержанию, соответствующей документации о закупке (Приложение №1).

Участник должен соблюсти следующие необходимые требования к порядку оформления и предоставления такого предложения:

- каждый документ, входящий в Предложение, должен быть подписан лицом, имеющим право в соответствии с законодательством Российской Федерации действовать от лица участника без доверенности, или надлежащим образом уполномоченным им лицом на основании доверенности (далее — уполномоченного лица). В последнем случае оригинал доверенности прикладывается к Предложению;

- каждый документ, входящий в Предложение, должен быть скреплен печатью участника.

Все листы предложения и документов, входящих в его состав, должны быть прошиты в один том и пронумерованы. Предложение должно включать опись входящих в его состав документов, должно быть скреплено печатью участника закупок (для юридических лиц) и подписано участником закупок или лицом, им уполномоченным.

Предложение подается участником закупки лично либо направляется посредством почты или курьерской службы.

Зам. директора МУПВ «ВПЭС» Ю.Ю. Седов

Приложение № 1

 к приглашению о проведении простой процедуры закупки № 3/19-16 от «08» декабря 2016 года

**Форма предложения на участие в простой процедуре закупки**

(на фирменном бланке заявителя)

№\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2016 года

**ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

**на поставку сварочного оборудования и расходных материалов для нужд МУПВ «ВПЭС»**

**Полное наименование участника закупки:**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Юридический и почтовый адрес:**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Банковские реквизиты:**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН\КПП) участника закупки:**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**ОГРН**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Руководитель организации (Ф.И.О., должность):**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Номера контактных телефонов, факса, e-mail:**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Контактное лицо (Ф.И.О., должность):**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Изучив уведомление о проведении простой процедуры закупки **на право заключения договора на поставку сварочного оборудования и расходных материалов для нужд МУПВ «ВПЭС»,** в соответствии с техническим заданием(Приложение № 2 к Приглашению к участию в простой процедуре закупки), выражаем согласие исполнить все условия, указанные в уведомлении и техническом задании.

Мы подтверждаем, что:

- имеем право осуществлять деятельность на территории Российской Федерации и выступать стороной Договора;

- не имеем задолженности по начисленным налогам, сборам и иным обязательным платежам в бюджеты любого уровня или государственные внебюджетные фонды за прошедший календарный год, размер которой превышает 25% балансовой стоимости активов по данным бухгалтерской отчетности за последний завершенный отчетный период;

- не признаны несостоятельным (банкротом), не находимся в процессе ликвидации, на наше имущество не наложен арест и экономическая деятельность не приостановлена;

- сведения в реестре недобросовестных поставщиков отсутствуют.

 Предлагаем поставить следующее сварочное оборудование и расходные материалы для нужд МУПВ «ВПЭС», цена за единицу товара представлена в таблице:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование материалов | Ед. изм.  | Цена, в том числе НДС (если участник закупки использует упрощенную систему налогообложения, то должен это указать в заявке) |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| … |  |  |  |

Данное предложение имеет статус оферты, является обязательным для исполнения и действительно в течение всего срока поставки товара. Мы уведомлены о том, что Заказчик имеет право запросить дополнительные разъяснения порядка ценообразования и обоснованности формирования цены, а при отсутствии обоснованных разъяснений – отклонить поданное предложение, при этом представленное предложение не рассматривается Заказчиком как обязательное для заключения им договора по результатам простой процедурой закупки.

Настоящим гарантируем достоверность представленной нами в настоящем предложении информации

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /ФИО/ (должность руководителя (подпись)

или иного уполномоченного лица

юридического лица или

Ф.И.О. физического лица)

Главный бухгалтер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /ФИО/

 (подпись)

*м.п.*

Приложение № 2

к приглашению о проведении простой процедуры закупки № 3/19-16от «08» декабря 2016 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку сварочного оборудования и расходных материалов для нужд МУПВ «ВПЭС»

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Показатели** | **Требования к поставке, предъявляемые Заказчиком** |
| 1 | Требования к качеству, техническим характеристикам товара, требования к их безопасности, требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара | Соответствие техническим характеристикам товара, установленным в техническом задании на поставку материалов для нужд МУПВ «ВПЭС». Все оборудование и материалы должны соответствовать ГОСТам указанном в техническом задании, стандарты товара, подтверждаются сертификатами качества заводов-изготовителей. Предъявляются Поставщиком при поставке товара. |
| 2 | Место и способ поставки товара | Поставка Товара осуществляется путем самовывоза товара автомобильным транспортом со склада Поставщика в г. Владивостоке.  |
| 3 | Требования к сроку предоставления гарантий качества товара: | Товар должен быть новым и ранее не использованным; дата выпуска товара должна быть не более 12-ти месяц месяцев до даты поставки. |
| 4 | Дополнительные требования | **Правила приемки товара.**Все поставляемая продукция проходит входной контроль, осуществляемый представителями Заказчика с представителем Участника при получении продукции на склад. Приемка продукции по качеству производится в соответствии с требованиями Инструкции о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству, утвержденной Постановлением Госарбитража СССР от 25.04.1966 № П-7, в части, не противоречащей законодательству РФ.Приемка продукции по количеству производится в соответствии с требованиями Инструкции о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству, утвержденной Постановлением Госарбитража СССР от 15.06.1965 № П-6, в части, не противоречащей законодательству РФ.При приемке продукции осуществляется:– внешний осмотр тары и упаковки:– проверку соответствия количества отгруженных и поступивших поставочных мест;– проверку соответствия содержимого упаковочным листам и характеристикам, указанным в товаросопроводительной документации.Результаты приемки оформляются актом приемки товара в соответствии с унифицированной формой № ТОРГ-1.В случае выявления дефектов, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию. |
| 5 | Оплата и сроки (периоды) поставки | Поставка товара осуществляется отдельными партиями, ассортимент и объём определяются в заявке Заказчика. Самовывоз со склада поставщика в г. Владивостоке.Оплата производится, в следующем порядке по счету согласно заявке Заказчика. Форма оплаты – безналичная. Поставка партии товара осуществляется в течение 3 (трёх) рабочих дней после 100% предоплаты. Товар оплачивается по выставленным Поставщиком счетам на отдельные партии товара согласно письменных заявок Заказчика. |
| 6 | Ответственное лицо по общим техническим вопросам | главный инженер Кунгурцев Александр Иванович тел.: 8(423)245-79-60 |

Приложение № 3

к приглашению о проведении простой процедуры закупки № 3/19-16от «08» декабря 2016 г.

**Наименование товаров с указанием начальной максимальной цены за единицу измерения:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Товар** | **Технические характеристики** | **Ед.** | **Цена** |
|
| 1 | 1. Рукав кислородный тип III ф9,0мм ГОСТ9356-75 (Р) | Рукава для газовой сварки ГОСТ 9356-75 (в обиходе - кислородные шланги) применяются для подачи под давлением газов, жидкого топлива, кислорода к приборам для газовой сварки и резки металлов. Кислородные рукава ГОСТ 9356 производятся трех классов: 1 класс - ацетилен 2 класс - бензин 3 класс - кислородУсловное обозначение кислородного рукава:Рукав III-9-2,0-У ГОСТ 9356-75 III - кислородный рукав III класса,9 - кислородный шланг имеет внутренний диаметр 9 мм,2,0 - кислородный рукав рассчитан на рабочее давление 2,0 МПа,У - кислородный шланг предназначен для использования в умеренном климате.Рукава для газовой сварки и резки металлов используются при температуре окружающего воздуха от -35 0С до +70 0С в умеренном и тропическом климате и от -55 0С до +70 0С в холодном климате. | м | 49.00 |
| 2 | 2. Рукав кислородный тип III ф6,3мм ГОСТ9356-75 | м | 31.00 |
| 3 | 3. Рукав пропановый (ацетиленовый) тип I ф9,0мм ГОСТ9356-75 (Р) | м | 48.00 |
| 4 | 4. Рукав пропановый (ацетиленовый) тип I ф6,3мм ГОСТ9356-75 | м | 30.00 |
| 5 | 5. Резак пропановый "Маяк-2-01" (№ 1,2,3,4) | Резак предназначен для ручной разделительной резки низкоуглеродистых и низколегированных сталей, в труднодоступных местах.Технические характеристики:Вес, кг1.3Комплектациямундштук вн. N 1,2,3,4, наружн.N 1Рабочий газ: пропанКоличество мундштуков, шт.5Смешение газа: инжекторноеТолщина разрезаемого металла 100 ммДлина 580 мм | шт | 1900.00 |
| 6 | 6. Резак пропановый "Маяк-2-01" (удлиненный) | *Резак пропановый Маяк-2-01 удлиненный (1200 мм)* Резак пропановый Маяк-2-01 удлиненный  предназначен для ручной разделительной, кислородной резки с использованием горючего газа пропана  углеродистых и низколегированных сталей толщиной до 100 мм. Комплект резака - мудштук наружный №1 ( пропановый ) установлен на резаке.                 мундштук внутренний №1  пропановый  ( резка металла 8 - 15 мм) установлен на резаке.Комплект ЗИП                 мундштук вн. №2 пропановый ( 15 - 30 мм)                 мундштук вн. №3 пропановый ( 30  - 50 мм)                 мундштук вн. №4 пропановый  ( 50- 100 мм) | шт | 2500.00 |
| 7 | 7. Резак пропановый Р3П-02М № 1,2,3,4 | Резак инжекторный пропановый Р3П-02М предназначен для ручной газокислородной резки листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей, с применением в качестве горючего газа пропан-бутана.Технические характеристики:Толщина разрезаемой стали: до 300 ммРабочий газ: пропан-бутанДлина: 485 ммМасса: 0,75 кг | шт | 1930.00 |
| 8 | 8. Редуктор кислородный БКО-50-10  | Редуктор кислородный БКО-50-10 «ИНКО» исп. 01 по ГОСТ 13861-89 служит для снижения давления кислорода, поступающего в редуктор из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления этого газа, при питании постов и установок газовой и газоэлектрической сварки, резки, пайки, наплавки, нагрева и других процессов газопламенной обработки, а также иных технологических процессов. Редуктор имеет климатическое исполнение УХЛ2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -25 до +50 С.Конструкция редуктора имеет несколько отличительных особенностей, позволяющих обеспечить надежность и удобство работы. Диаметр рабочей мембраны имеет большой диаметр, что обеспечивает стабильность работы редуктора и точность регулировки давления.Технические характеристики: Наибольшая пропускная способность - 50 нм3/ч Наибольшее давление газа на входе - 20 (200) МПа (кгс/см2) Наибольшее рабочее давление газа - 1,25 (12,5) МПа (кгс/см2) Цвет покраски крышки редуктора - голубой (синий) | шт | 1000.00 |
| 9 | 9. Редуктор пропановый БПО-5-10  | Редуктор пропановый БПО-5-10 «ИНКО» исп. 01 по ГОСТ 13861-89 служит для снижения давления пропана, поступающего в редуктор из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления этого газа, при питании постов и установок газовой и газоэлектрической сварки, резки, пайки, наплавки, нагрева и других процессов газопламенной обработки, а также иных технологических процессов. Редуктор имеет климатическое исполнение УХЛ2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -15 до +45 С.Конструкция редуктора имеет несколько отличительных особенностей, позволяющих обеспечить надежность и удобство работы. Диаметр рабочей мембраны имеет большой диаметр, что обеспечивает стабильность работы редуктора и точность регулировки давления.Технические характеристики: Наибольшая пропускная способность - 5 нм3/ч Наибольшее давление газа на входе - 2,5 (250) МПа (кгс/см2) Наибольшее рабочее давление газа - 0,3 (3) МПа (кгс/см2) Цвет покраски крышки редуктора - красный | шт | 920.00 |
| 10 | 10. Очки защитные закрытые с непрямой вентиляцией ЗН62-Г-2 GENERAL (6) арт.26232 | Очки современные удобные с высокими эксплуатационными свойствами, минеральными защитными стеклами - светофильтрами, жестким стеклодержателем, мягким корпусом из ПВХ пластиката, четырьмя вентиляционными устройствами, обеспечивающими эффективную вентиляцию и эластичной регулируемой наголовной лентой. Стеклодержатель обеспечивает надежную фиксацию защитных стекол и дает возможность быстрой их замены. Защитные стекла отличаются стабильностью оптических свойств во времени и очень высокой устойчивостью к царапанию, истиранию и брызгам расплавленного металла.Возможно использование очков с респиратором. | шт | 145.00 |
| 11 | 11. Маска сварочная МС-2 65/14 | Модель светофильтра ТСК-4000 Размеры смотрового окна 92х42 мм Режим "шлифовка" нет Регулировка чувствительности есть Регулировка времени задержки есть Пропускание ультрафиолета ≤0,00006% на λ=313нм Пропускание ультрафиолета ≤0,00006% при λ=365нм Пропускание ИК-излучения ≤0,003% при λ от 780нм до 1300нм Пропускание ИК-излучения ≤0,009% при λ от 1300 до 2000нм Светлое состояние 4 DIN Темное состояние 10, 11, 12 DIN, ступенчатое Время переключения 1 мс +23С Задержка открытия 0,15-0,8 с Чувствительность сенсора переменная Питание солнечная и литиевая батарея Масса, не более 430 гр Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев Температура окружающей среды -5…+55 °С Длина упаковки, мм 240 Ширина упаковки, мм 325 Высота упаковки, мм 230 Объем упаковки, м³ 0,0179  | шт | 1900.00 |
| 12 | 12. Маска сварщика НН7 PREMIER Favorit 2 | Технические характеристикиРазмер экрана, мм 110х90 Степень затемнения, Din 11Размер картриджа, мм 110х90 Вес, кг 0.38Тип светофильтра обычный Тип маскаМатериал негорючий пластикПараметры упакованного товараЕдиница товара: ШтукаВес, кг: 0,50Габариты, мм: 340 x 230 x 210 | шт | 430.00 |
| 13 | 13. Маска сварщика НН10 PREMIER Favorit | Технические характеристикиРазмер экрана, мм 110х90 Степень затемнения, Din 10Размер картриджа, мм 110х90 Вес, кг 0.36Тип светофильтра обычный Тип маскаМатериал негорючий пластикПараметры упакованного товараЕдиница товара: ШтукаВес, кг: 0,43Габариты, мм: 330 x 210 x 230 | шт | 350.00 |
| 14 | 14. Манометр кислородный ф50мм, 25МПа | Манометры кислородные сварочные (общетехнические) тип ТМ предназначены для измерения давления в пределах от 0 до 25 МПа в газообразных неагрессивных средах. Манометры кислородные сварочные применяются в баллонных редукторах, регуляторах расхода газа и в системах газообеспечения.ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ1. Диаметр корпуса – 50мм.2. Класс точности – 2,5.3. Рабочая температура:Окружающая среда - -60…+60 ОСИзмеряемая среда – до +80 ОС.4. Корпус - сталь.5. Измерительный элемент, стрелочный механизм – медный сплав.6. Штуцер – латунь, резьба М12х1,5.7. Размер квадрата под ключ – 14х14мм.8. Исполнение – радиальное.Единица измерения: шт . | шт | 170.00 |
| 15 | 15. Манометр пропановый ф50мм, 0,6МПа | Манометры пропановые сварочные (общетехнические) тип ТМ предназначены для измерения давления в пределах от 0 до 0,6 МПа в газообразных неагрессивных средах. Манометры пропановые сварочные применяются в баллонных редукторах и в системах газообеспечения.ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ1. Диаметр корпуса – 50мм.2. Класс точности – 2,5.3. Рабочая температура:Окружающая среда - -60…+60 ОСИзмеряемая среда – до +80 ОС.4. Корпус - сталь.5. Измерительный элемент, стрелочный механизм – медный сплав.6. Штуцер – латунь, резьба М12х1,5.7. Размер квадрата под ключ – 14х14мм.8. Исполнение – радиальное | шт | 170.00 |
| 16 | 16. Краги Сибирь спилковые пятипалые 35см утепленные иск. мех (КТ1452) | -краги пятипалые– для защиты рук от механических повреждений, искр и брызг расплавленного металла, предназначены для работ при пониженных температурах– усиленная ладонная часть, усиленные швы– отличаются продолжительным сроком службы и высокой прочностьюМатериалы:верх: спилок кожевенныйутеплитель: искусственный мехТолщина спилка: 1,2-1,4 ммСтандарт:ГОСТ 12.4.010-75 | пар | 490.00 |
| 17 | 17. Электроды ОК46.00 ф3,0мм НАКС | **Тип покрытия – рутилово-целлюлозное.** Уникальный в своем классе электрод ESAB 46 00, обладающий великолепными сварочно-технологическими характеристиками, предназначенный для сварки конструкций из низкоуглеродистых и низколегированных сталей с пределом текучести до 380 МПа во всех пространственных положениях на постоянном токе обратной полярности и переменном токе. Электрод ок 46 отличается относительно слабой чувствительностью к ржавчине и другим поверхностным загрязнениям, легкостью отделения шлака и формированием гладкой поверхности наплавленного валика с плавным переходом к основному металлу. Благодаря легкости, как первого, так и повторных поджигов, электрод незаменим для сварки короткими швами, корневых проходов, прихваток и сварке с периодическими обрывами дуги. В отличие от большинства рутиловых электродов, благодаря возможности выполнять сварку в положении «вертикаль на спуск» в сочетании со значительно более низкими пороговыми значениями минимального тока, при котором стабильно горит дуга, **ОК 46.00** позволяют выполнять сварку тонкостенных изделий, а также применять этот электрод для сварки деталей с гальваническим покрытием. Низкое напряжение холостого хода и стабильное горение дуги на предельно малых токах позволяет использовать эти электроды для сварки от бытовых источников. Это электрод универсального применения. Обеспечивает хорошие свойства шва. Поджигается легко, в том числе и при повторном поджигании. Идеально подходят для швов корневых и коротких , а также для прихваток. Сварка с помощью электродов этого вида отличается сниженным тепловложением, что делает его более привлекательным для заварки широких зазоров, тем более при монтаже. Широкое применение получил для сварки листов с гальваническим покрытием. К ржавчине и поверхностным загрязнениям не чувствителен. Его можно использовать и для сварки судовых сталей и углеродистых конструкций. Ток: ~ / = (+ / - ) Пространственные положения при сварке: 1, 2, 3, 4, 5, 6 Напряжение холостого хода: 50В Режимы прокалки: 70-90°С, 1 час  | кг | 135.00 |
| 18 | 18. Электроды ОК46.00 ф4,0мм НАКС | кг | 131,00 |
| 19 | 19. Аппарат инверторный ARC-200ВН BRIMA (220В,20-200А,ПВ60%,9,5кВ) | Инверторный сварочный аппарат с функцией работы от автономного электрического генератора.напряжение питающей сети, 220Впотребляемая мощность, 8,8кВтрабочее напряжение, 30Вдиапазон сварочного тока, 20-250Апериод нагрузки, 60%напряжение холостого хода, 62Ввес, 10кг | шт | 28400.00 |
| 20 | 20. Краги спилковые пятипалые | Краги сварщика защищают руки от искр и брызг металла. Изготовлены из качественного спилка (натуральная кожа), обладают механической прочностью. Используются при сварке и резке металлов. | пар | 220.00 |
| 21 | 21. Резак пропановый "Факел" удлиненный | Резак предназначен для ручной разделительной резки низкоуглеродистой и низколегированной сталей толщиной от 5 до 110 мм, с применением природного газа и пропан-бутана с кислородом. Резак выпускается в двух исполнениях: Факел, Факел (удлиненный).В комплект поставки резака входят: Резак в сборе с мундштуком № 1Р - 1 шт. Мундштук №2 (в сборе) - 1 шт. Кольцо 004-007-19-2-3 ГОСТ 18829 - 4 шт. Кольцо 010-013-19-2-3 ГОСТ 18829 - 2 шт. Кольцо 009-012-19-2-3 ГОСТ 18829 - 1 шт. | шт | 2250.00 |
| 22 | 22. Резак пропановый Р3П-12 LATION (вентильный до 300мм) | Резаки инжекторные Р1П, Р3П предназначены для резки раскроя и разогрева деталей, заготовок, листового и сортового проката из черных металловПреимущества резаков серии "LATION":Ручка увеличенной длинны (до 120 мм) и эргономичной формыРучка выполнена из композитного полимерного материала с высокой прочностью и огнеупорностью.Маховики измененной конструкции с увеличенными выступами обеспечивают удобство удобство регулирования газовой смеси.Облегченная конструкция обеспечивает удобство при длительной эксплуатации. | шт | 1700.00 |
| 23 | 23. Резак пропановый Р3П-32-Р-У1 (800мм) | Резак трехтрубный пропано-кислородный с внутрисопловым смешением газов предназначен для резки раскроя и разогрева деталей, заготовок, листового и сортового проката из черных металлов.За счет внутрисоплового смешения газов резаки имеют повышенную стойкость к обратному удару и способны длительное время работать в тяжелых условиях.Резак имеет стандартный мундштук «PNM» и совместим с мундштуками других производителей**Технические характеристики:*** Толщина разрезаемой стали, мм*До 300*
* Длинна, мм*800*
* Масса комплекта, кг*0,87*
* Присоединительные размеры*Ниппель универсальный d6/9*
* Комплектация*Мундштук внутренний № 1, 2, 3, мундштук наружный №1, комплект уплотнительных колец.*
 | шт | 2435.00 |
| 24 | 24. Краги красные ТРЕК-ЛЮКС спилковые пятипалые с подкладкой (К1401) | Краги трек спилковые, пятипалые тип "Трек-ЛЮКС", с подкладкой из хлопковой ткани и флиса, длина 350-360 мм. | пар | 320.00 |

Приложение № 4

 к приглашению о проведении простой процедуры закупки № 3/19-16 от «08» декабря 2016 года.

**ДОГОВОР № (проект)**

г. Владивосток «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2016 год

**Муниципальное унитарное предприятие города Владивостока «Владивостокское Предприятие Электрических Сетей»**, именуемое в дальнейшем **«Покупатель»**, в лице Директора Латышева Владимира Викторовича, действующего на основании Устава с одной стороны, и **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**, именуемое в дальнейшем **«Поставщик»**, в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, с другой стороны, совместно именуемые **«Стороны»**, а по отдельности – **«Сторона»**, заключили настоящий договор о нижеследующем:

**1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА**

1.1. Правовым основанием для заключения настоящего Договора является \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

1.2. Поставщик обязуется поставить Покупателю сварочное оборудование и расходные материалы (далее - Товар) в соответствии со Спецификацией, являющейся неотъемлемой частью Договора (Приложение № 1), в обусловленный Договором срок, а Покупатель обязуется принять и оплатить этот Товар в порядке и сроки, установленные Договором.

1.3.Ассортимент, количество Товара в партии и цена, по которой Поставщик обязуется поставлять Товар в рамках настоящего Договора, указываются в Спецификациях или в счетах, являющихся неотъемлемыми частями настоящего Договора.

1.4. Качество Товара должно соответствовать требованиям *ГОСТ\_\_\_\_\_\_\_\_, ТУ\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.*

1.5. На Товар устанавливается гарантийный срок согласно гарантийному сроку завода-изготовителя.

1.6. Поставщик гарантирует, что на момент заключения Договора Товар в споре и под арестом не состоит, не является предметом залога и не обременен другими правами третьих лиц.

1.7. С момента передачи Товара Покупателю и до его оплаты Товар не признается находящимся в залоге у Продавца.

**2. СРОКИ И ПОРЯДОК ПОСТАВКИ**

2.1. Поставка товара осуществляется с даты заключения договора отдельными партиями, ассортимент, объём и точные сроки поставки определяются в заявке Заказчика, согласованной Поставщиком.

 Срок поставки партии Товара - в течение 3 (Трех) рабочих дней после 100% предоплаты.

При необходимости поставки очередной партии Товара Покупатель оформляет заявку, содержащую указание на количество и ассортимент подлежащего поставке Товара, а также сроки поставки такой партии, место и способ поставки Товара.

2.2. Поставка Товара осуществляется путем самовывоза товара автомобильным транспортом на склад Покупателя расположенный по адресу: г. Владивосток, ул. Находкинская, 7 база «Спутник».

2.3. Поставщик обязан подготовить Товар к передаче Покупателю: упаковать надлежащим образом, обеспечивающим его сохранность при перевозке и хранении, а также идентифицировать Товар путем нанесения соответствующей маркировки, содержащей наименование и количество Товара. Работы по погрузке Товара на транспорт Покупателя осуществляются силами и за счет Поставщика.

2.4. Заявка подается путем направления по факсу либо вручения уполномоченному представителю Поставщика не менее чем за 5 (Пять) дней до планируемого периода поставки.

В случае направления заявки по факсу представитель Поставщика, получивший заявку, обязан сообщить представителю Покупателя, направившему заявку, регистрационный номер заявки, время получения, а также должность и фамилию лица, принявшего заявку.

Поставщик на основании заявки Покупателя и исходя из возможностей поставки Товара в течение 3 (Трёх) дней с даты получения заявки составляет и направляет Покупателю Спецификацию на очередную партию Товара в двух экземплярах.

Покупатель подписывает Спецификацию и направляет один экземпляр Поставщику.

2.5. Покупатель обязан совершить все необходимые действия, обеспечивающие принятие Товара.

2.6. Покупатель должен принять Товар и проверить его по количеству и ассортименту при получении Товара от Поставщика, а по качеству - не позднее 30 (Тридцати) календарных дней с момента получения Товара.

После осмотра полученного Товара Покупатель подписывает товарную накладную, подтверждающую приемку Товара по количеству и ассортименту.

2.7. После проверки качества поставленного Товара Стороны подписывают акт приемки Товара по качеству.

При обнаружении Покупателем ненадлежащего качества поставленного Товара Покупатель в течение 7 (Семи) рабочих дней с момента такого обнаружения письменно (по факсу или телеграммой) уведомляет об этом Поставщика. Поставщик в течение 2 (Двух) дней с момента получения уведомления Покупателя направляет своего представителя к Покупателю для совместного составления акта о некачественности Товара. В случае споров о качестве поставленного Товара проводится экспертиза за счет Стороны, настаивающей на ее проведении. Если по результатам экспертизы будет установлено ненадлежащее качество поставленного Товара, стоимость экспертизы оплачивается Поставщиком.

2.8. В случае поставки Товара ненадлежащего качества Покупатель вправе по своему выбору потребовать от Поставщика:

- соразмерного уменьшения покупной цены Товара;

- безвозмездного устранения недостатков Товара в разумный срок;

- возмещения своих расходов на устранение недостатков Товара.

2.9. В случае существенного нарушения требований к качеству Товара Покупатель вправе по своему выбору:

- отказаться от исполнения настоящего Договора и потребовать возврата уплаченной за Товар денежной суммы;

- потребовать замены Товара ненадлежащего качества Товаром, соответствующим условиям настоящего Договора.

Покупатель предъявляет указанные в настоящем пункте требования, за исключением случая, когда Поставщик, получивший уведомление Покупателя о недостатках поставленного Товара, без промедления заменит поставленный Товар Товаром надлежащего качества.

2.10. При передаче Поставщиком предусмотренного настоящим Договором и Спецификацией Товара в ассортименте, не соответствующем Спецификации к настоящему Договору, Покупатель вправе отказаться от его принятия и оплаты, а если он оплачен, потребовать возврата уплаченной денежной суммы.

2.11. Если Поставщик передал Покупателю наряду с Товаром, ассортимент которого соответствует Спецификации к настоящему Договору, Товар с нарушением условия об ассортименте, Покупатель вправе по своему выбору:

- принять Товар, соответствующий условию об ассортименте, и отказаться от остального Товара;

- отказаться от всего переданного Товара;

- потребовать заменить Товар, не соответствующий условию об ассортименте, Товаром в ассортименте, предусмотренном Спецификацией к настоящему Договору;

- принять весь переданный Товар.

При отказе от Товара, ассортимент которого не соответствует условию Спецификации к настоящему Договору, или предъявлении требования о замене Товара, не соответствующего условию об ассортименте, Покупатель вправе также отказаться от оплаты этого Товара, а если он оплачен, потребовать возврата уплаченной денежной суммы.

2.12. Одновременно с Товаром Поставщик передает Покупателю счет-фактуру, товарную накладную на поставленный Товар, документы, подтверждающие соответствие качества Товара установленным в Договоре требованиям, а также иные документы, указанные в настоящем Договоре.

2.13. Право собственности на Товар переходит к Покупателю при передаче Товара Покупателю по накладной.

2.15. Риск случайной гибели или случайного повреждения Товара переходит к Покупателю при передаче Товара Покупателю.

**3. ЦЕНА И ПОРЯДОК РАСЧЕТОВ**

3.1. Общая цена договора определяется исходя из совокупности цен за каждую единицу товара, в соответствии со Спецификацией на продукцию (Товар) (Приложение №1).

Объем поставляемого Товара определяется на дату подачи Заказчиком заявки Поставщику.

Цена Договора может быть снижена по соглашению Сторон без изменения иных условий исполнения Договора.

Цена Договора включает все расходы и затраты Поставщика, связанные с исполнением им обязательств по Договору, включая расходы на доставку, страхование, уплату таможенных пошлин, и других обязательных платежей. Цена Договора также включает в себя стоимость всех дополнительных затрат (погрузка, доставка и иные).

 3.2. Расчет за товар осуществляется Заказчиком в размере 100% предоплаты . Товар оплачивается по выставленным Поставщиком счетам на отдельные партии товара согласно письменных заявок Заказчика.

Форма оплаты – безналичная. Днем оплаты считается день списания денежных средств с корреспондентского счета банка Заказчика.

**4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН**

4.1. За нарушение сроков поставки Товара, а также сроков допоставки Товара, Покупатель вправе требовать с Поставщика уплаты неустойки (пени) в размере 0,3 % процентов от стоимости не поставленного в срок Товара за каждый день просрочки.

За нарушение сроков замены товара (устранения недостатков в нем) Покупатель вправе потребовать с Поставщика уплаты неустойки (пени) в размере 0,3 % процентов от стоимости Товара, не соответствующего условиям Договора, за каждый день просрочки замены Товара (устранения недостатков в нем).

4.2. Во всех других случаях неисполнения обязательств по Договору Стороны несут ответственность в соответствии с действующим законодательством РФ.

4.3. Меры ответственности сторон, не предусмотренные в настоящем договоре, применяются в соответствии с нормами гражданского законодательства, действующего на территории РФ.

4.4. Уплата неустойки не освобождает Стороны от выполнения лежащих на них обязательств или устранении нарушений.

**5. ОБЯЗАТЕЛЬСТВА НЕПРЕОДОЛИМОЙ СИЛЫ.**

5.1. Стороны не несут ответственности за невыполнение своих обязательств по договору, если такое невыполнение обязательств по договору являются результатом действия непреодолимой силы.

5.2. При возникновении обстоятельств непреодолимой силы сторона должна незамедлительно направить другой стороне письменное уведомление о возникновении таких обстоятельств и их причинах и обязуется предпринять все возможные меры для надлежащего выполнения своих обязательств по договору.

5.3. Если обстоятельства непреодолимой силы продолжают действовать более 15 (Пятнадцати) дней, то каждая Сторона вправе расторгнуть Договор в одностороннем порядке.

**6. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

6.1. Настоящий Договор вступает в силу с даты его подписания и действует до \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, а в части расчетов – до полного исполнения обязательств Сторонами.

В случае, если ни одна из сторон за 30 (тридцать) дней до окончания срока действия Договора не потребует его расторжения, Договор считается пролонгированным на каждый последующий год.

6.2. Все изменения и дополнения к Договору действительны, если совершены в письменной форме и подписаны обеими Сторонами. Соответствующие дополнительные соглашения Сторон являются неотъемлемой частью Договора.

6.3. Договор может быть досрочно расторгнут по соглашению Сторон, либо по требованию одной из Сторон в порядке и по основаниям, предусмотренным действующим законодательством РФ.

6.4. Покупатель вправе в одностороннем порядке отказаться от исполнения договора, направив Поставщику письменное уведомление не позднее, чем за 10 (Десять) дней до предполагаемой даты расторжения Договора.

6.5. Стороны будут стремиться к разрешению всех возможных споров и разногласий, которые могут возникнуть по Договору или в связи с ним, путем переговоров.

6.6. Споры, не урегулированные путем переговоров, передаются на рассмотрение в Арбитражный суд Приморского края.

 6.7. В соответствии со ст. 382, 388 ГК РФ ни одна из сторон настоящего договора не имеет права передавать свои права и (или) обязанности, вытекающие из договора, третьим лицам без письменного согласия на то другой стороны договора. Письменное согласие должно быть выполнено в форме трехстороннего договора между первоначальными сторонами и новой стороной, которой передаются права и (или) обязанности по договору. При нарушении одной из сторон договора требований настоящего пункта такая сторона обязуется в течение 10 дней с момента передачи права и (или) обязанностей по договору третьему лицу уплатить другой стороне штраф в пятикратном размере от цены настоящего договора.

6.8. Стороны пришли к соглашению, что к взаимоотношениям сторон по настоящему договору положения ст. 317.1 ГК РФ не применяются и установленные данной статьей проценты не начисляются и не уплачиваются

6.9. Настоящий Договор составлен в 2-х (Двух) экземплярах, имеющих равную юридическую силу, по одному для каждой из Сторон.

Приложение:

1. Приложение № 1 - Спецификация.

**7. АДРЕСА, РЕКВИЗИТЫ И ПОДПИСИ СТОРОН:**

|  |  |
| --- | --- |
| Покупатель:МУПВ «ВПЭС»690033, г. Владивосток, ул. Гамарника, 3ИНН 2504000684 КПП 254250001р/с 40702810000000119501в ОАО АКБ «Приморье» г. Владивосток к/с 30101810800000000795 БИК 040507795Директор МУПВ «ВПЭС»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / В.В. Латышев/ м.п. |  Поставщик: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / / м.п. |

Приложение № 1

к Договору № \_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_\_ 2016г.

**Спецификация на поставку товара:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование товара | Единица измерения | Цена за 1единицу товара, (с учетом НДС), руб.  |
| 1 |  |  |  |
| … |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Покупатель:**Директор МУПВ «ВПЭС»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / В.В.Латышев/м.п. |  **Поставщик:**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / /м.п.  |